

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เวชภัณฑ์มีโซยาและวัสดุการแพทย์ จำนวน ๖ รายการ
งานเวชภัณฑ์มีโซยา กลุ่มงานพัสดุ โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต

๑. ความเป็นมา

เนื่องด้วยโรงพยาบาลวชิระภูเก็ต มีความจำเป็นต้องจัดซื้อเวชภัณฑ์มีโซยา จำนวน ๖ รายการ ด้วยเงินบำรุงโรงพยาบาลวชิระภูเก็ต ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๔ เพื่อให้มีเวชภัณฑ์เพียงพอต่อการให้บริการ และเพื่อใช้ในการรักษาผู้ป่วยของโรงพยาบาลฯ ซึ่งมีเป็นจำนวนมาก และเพื่อให้จัดซื้อเวชภัณฑ์ที่มีโซยา มีคุณภาพที่ดี ราคาที่เหมาะสม และมีแนวทางในการดำเนินการจัดซื้อเป็นไปในแนวทางเดียวกันดังนี้ ทางโรงพยาบาลวชิระภูเก็ต จึงมีความจำเป็นต้องจัดซื้อเวชภัณฑ์มีโซยาดังนี้

๑.๑	ของสเตอร์ไรด์ชนิดเรียบ ๓ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด	ประมาณการจะซื้อ ๑๘๐ ม้วน
๑.๒	ของสเตอร์ไรด์ชนิดเรียบ ๔ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด	ประมาณการจะซื้อ ๒๔๐ ม้วน
๑.๓	ของสเตอร์ไรด์ชนิดเรียบ ๖ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด	ประมาณการจะซื้อ ๓๐๐ ม้วน
๑.๔	ของสเตอร์ไรด์ชนิดเรียบ ๑๐ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด	ประมาณการจะซื้อ ๓๖๐ ม้วน
๑.๕	ของสเตอร์ไรด์ชนิดเรียบ ๑๒ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด	ประมาณการจะซื้อ ๑๕๐ ม้วน
๑.๖	ของสเตอร์ไรด์ชนิดขอบขยาย ๖ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด	ประมาณการจะซื้อ ๒๐๐ ม้วน

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการบรรจุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำหัตถการทางแพทย์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการรักษาพยาบาลผู้ป่วยที่ต้องการให้ปราศจากเชื้อด้วย ระบบทำให้ปราศจากเชื้อด้วยไอน้ำภายใต้ความดัน Autoclave (Steam), ระบบทำให้ปราศจากเชื้อด้วยแก๊สเอทิลีนออกไซด์ Ethylene-Oxide (EO Gas) และระบบทำให้ปราศจากเชื้อด้วยฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว


นางสาวพจนา วิภามาส
ประธานกรรมการฯ


นางสุนันท์ ระวีวรรณ
กรรมการ


นางชฎาพร เชตนิมิตร
กรรมการ

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ จังหวัด ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ “กิจการร่วมค้า” ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงฯจะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลักกิจการร่วมค้านั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะของเวชภัณฑ์มีโซยาที่จะดำเนินการจัดซื้อ

๑. ของสเตอร์ไรต์ชนิดเรียบ ๓ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด ประมาณการจะซื้อ ๑๘๐ ม้วน

๒. ของสเตอร์ไรต์ชนิดเรียบ ๔ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด ประมาณการจะซื้อ ๒๔๐ ม้วน

๓. ของสเตอร์ไรต์ชนิดเรียบ ๖ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด ประมาณการจะซื้อ ๓๐๐ ม้วน

๔. ของสเตอร์ไรต์ชนิดเรียบ ๑๐ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด ประมาณการจะซื้อ ๓๖๐ ม้วน

๕. ของสเตอร์ไรต์ชนิดเรียบ ๑๒ นิ้ว ของสำเร็จรูปขนาดตัด ประมาณการจะซื้อ ๑๕๐ ม้วน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ของบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดเรียบ ในหนึ่งม้วนมีความยาว ๒๐๐ เมตรตัดสำเร็จรูปตามขนาดรอยขีดเป็นรูปทรงสามเหลี่ยม เพื่อสะดวกต่อการเปิดใช้งาน

๒. ของบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดเรียบ สามารถใช้ได้กับระบบการทำให้ปราศจากเชื้อ ๓ ระบบ

๒.๑ ระบบ การนึ่งด้วยไอน้ำ Autoclave (Steam Sterilization)

๒.๒ ระบบ แก๊สเอทิลีนออกไซด์ Ethylene-Oxide (EtO Sterilization)

๒.๓ ระบบ แก๊สฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde gas Sterilization)

๓. ผลิตด้วยวัสดุมีคุณสมบัติพิเศษที่ผลิตขึ้นมาเพื่อใช้งานกับเครื่องมือทางการแพทย์โดยเฉพาะ ๒ ชนิด และประกอบกัน

๓.๑ ส่วนที่กระดาษ จะเป็น French Arjo Medical Paper เกรดการแพทย์ มีความหนา ≥ 70 แกรม จะมีลักษณะพิเศษคือ เยื่อกระดาษจะมีการผลิตให้ทับซ้อนกันไปในทิศทางเดียวกัน


นางสาวพจนา วิภามาศ
ประธานกรรมการฯ


นางสุนันทา ระวีวรรณ
กรรมการ


นางชฎาพร เขตนิมิตร
กรรมการ

๓.๒ ส่วนที่เป็นฟิล์มพลาสติก เป็นฟิล์มสีเขียวใสเกรดที่ใช้ทางการแพทย์โดยจะเป็นสองชนิดประกบกัน คือผิวด้านนอกเป็นพอลิเอทิลีน เทเรฟทาเลต (PET) และผิวด้านในเป็นโพลิโพรพิลีน (CPP) รวมจำนวน ๔ ชั้น ผนึกติดกันจะมีความหนาแน่น ๕๒ ไมครอน เมื่อนำไปซีล (Seal) ปิดผนึกแล้ว สามารถปิดผนึกได้ดี ไม่มีรอยร้าว

๓.๓ โดยมีแถบรอยปิดผนึกเป็น ลายเส้น ๓ เส้น มีความหนาแน่นทั้ง ๓ เส้น ประมาณ ๑๐ มิลลิเมตรตลอดแนวทั้ง ๒ ด้านไม่มีการปริแตกแยกออกจากกัน ป้องกันการรั่วซึม การเปื่อยขึ้น การปนเปื้อนจากสิ่งสกปรกภายนอกได้

๔. มีตัวบ่งชี้ (Indicators) ๓ ชนิด คือ

๔.๑ ระบบ การนึ่งด้วยไอน้ำ (Steam Sterilization) ก่อนใช้งานและหลังผ่านกระบวนการฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ แล้วสีจะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน จากสีฟ้าเป็นสีดำ

๔.๒ ระบบ แก๊สเอทิลีนออกไซด์ (EO Gas) ก่อนใช้งานและหลังผ่านกระบวนการฆ่าเชื้อด้วย EO Gas แล้วสีจะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน จากสีชมพูเป็นสีเหลือง

๔.๓ ระบบ แก๊สฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) ก่อนใช้งานและหลังผ่านกระบวนการฆ่าเชื้อด้วยแก๊สฟอร์มัลดีไฮด์ แล้วสีจะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน จากสีส้มอ่อน หรือสีเนื้อเป็นสีเขียว

๕. โดยมีสัญลักษณ์บ่งชี้ (Indicator) แสดงการผ่านขบวนการการปราศจากเชื้อแล้วนั้น แสดงอยู่ตามแนวขอบของ และมีลักษณะเป็นเส้นทึบ ความยาวไม่น้อยกว่า ๒.๕ เซนติเมตร สามารถมองเห็นได้ชัดเจน ตามมาตรฐานสากล ISO ๑๑๑๔๐-๑

๖. เมื่อวัดสัญลักษณ์บ่งชี้ทางเคมี (Indicator) ตัวแรกสุด กับตัวสุดท้ายสุดมีระยะห่างไม่มากกว่า ๖.๕ เซนติเมตร ทำให้การตัดซองในขนาดความยาวทุกๆ ๖.๕ เซนติเมตร จะสามารถพบสัญลักษณ์บ่งชี้ (Indicator) ตัวบ่งชี้ทั้ง ๓ ระบบอยู่

๗. ขนาดของผลิตภัณฑ์

ขนาด ๒ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๕๕ mm x ๒๐๐ m)	ขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๗๕ mm x ๒๐๐ m)
ขนาด ๔ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๑๐๐ mm x ๒๐๐ m)	ขนาด ๕ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๑๒๕ mm x ๒๐๐ m)
ขนาด ๖ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๑๕๐ mm x ๒๐๐ m)	ขนาด ๘ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๒๐๐ mm x ๒๐๐ m)
ขนาด ๑๐ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๒๕๐ mm x ๒๐๐ m)	ขนาด ๑๒ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๓๐๐ mm x ๒๐๐ m)
ขนาด ๑๔ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๓๕๐ mm x ๒๐๐ m)	ขนาด ๑๖ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๔๐๐ mm x ๒๐๐ m)
ขนาด ๑๘ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๔๕๐ mm x ๒๐๐ m)	ขนาด ๒๐ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๕๐๐ mm x ๒๐๐ m)
ขนาด ๒๔ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๖๐๐ mm x ๒๐๐ m)	


นางสาวพจนา วิชามาศ
ประธานกรรมการฯ


นางสุนันทา ระวีวรรณ
กรรมการ


นางชฎาพร เขตนิมิตร
กรรมการ

เงื่อนไขเฉพาะ

๑. บนขอบของบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อจะมีรายละเอียด

- Indicator ๓ ชนิด พร้อมคำอธิบายการเปลี่ยนแปลงสี
- ทิศทางการฉีกซอง
- ขนาดความกว้างและความยาวของในหน่วยมิลลิเมตร และนิ้ว
- รหัสประกอบการผลิต (Lot no.)
- มาตรฐาน ISO ๑๑๖๐๗-๑, EN ๘๖๘-๒,๓,๕ และ CE Mark ระบุไว้ชัดเจน

๒. ผลิตตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องกับคุณสมบัติของซองบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อโดยเฉพาะ และมีเอกสารการรับรองคุณภาพมาตรฐานจากสถาบันที่ตรวจสอบคุณสมบัติของวัสดุเฉพาะด้านระดับสากล ได้แก่ มาตรฐาน ISO ๑๓๔๘๕:๒๐๑๖ , ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ , EN ISO ๑๑๖๐๗-๑:๒๐๐๖ , ISO ๑๑๑๔๐ , EN ๘๖๘ - ๒,๓ & ๕, EN ๙๘๐:๒๐๐๘, CE Mark, ISO ๑๔๐๐๑ โดยยื่นเอกสารมาในวันยื่นเสนอราคา

๓. ผ่านการทดสอบประสิทธิภาพการต้านทานแบคทีเรียและไวรัส ขนาด ๓ ไมครอน มากกว่า ๙๐% จากสถาบันสากล Nelson Laboratories พร้อมใบรับรองการทดสอบ

๔. ที่แกนม้วนและกล่องบรรจุภัณฑ์ มีระบุ Lot No รหัสสินค้า วัน เดือน ปี ที่ผลิต/วันหมดอายุ ชื่อ, สีของฟิล์ม และ ขนาดสินค้า จำนวนม้วนต่อกล่อง มีระบุชื่อผู้ผลิต ประเทศที่ผลิต และเครื่องหมายรับรองมาตรฐานอาหารและยา (อย.)

๕. มีอายุการใช้งาน ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ผลิต

๖. ทางบริษัทฯ มีซองบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดเรียบ แบบสำเร็จ ให้ทางโรงพยาบาลได้เป็นตัวเลือกไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ขนาดในการใช้งานเพื่อความสะดวกสบายต่อผู้ปฏิบัติงาน

๗. เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตและมีหนังสือรับรองจากคณะกรรมการอาหารและยา

๖. ซองสเตอร์โรด์ชนิดขอบขยาย ๖ นิ้ว ซองสำเร็จรูปขนาดตัด ประมาณการจะซื้อ ๒๐๐ ม้วน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ซองบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดซ้อนขอบ (ขอบขยาย) ในหนึ่งม้วนมีความยาว ๑๐๐ เมตร ตัดสำเร็จรูปตามขนาดความต้องการของผู้ใช้งานได้ทุกขนาด รอยซีสเป็นรูปทรงสามเหลี่ยมเพื่อสะดวกต่อการเปิดใช้งาน

๒. ซองบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดเรียบ สามารถใช้ได้กับระบบการทำให้ปราศจากเชื้อ ๓ ระบบ

๒.๑ ระบบ การนึ่งด้วยไอน้ำ Autoclave (Steam Sterilization)

๒.๒ ระบบ แก๊สเอทิลีนออกไซด์ Ethylene-Oxide (EtO Sterilization)

๒.๓ ระบบ ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde gas Sterilization)

๓. ผลิตด้วยวัสดุมีคุณสมบัติพิเศษที่ผลิตขึ้นมาเพื่อใช้งานกับเครื่องมือทางการแพทย์โดยเฉพาะ ๒ ชนิด และประกอบกัน


นางสาวพจนา วิภามาศ
ประธานกรรมการฯ


นางสุนันทา ระวีวรรณ
กรรมการ


นางชฎาพร เขตนิมิตร
กรรมการ

๓.๑ ส่วนที่กระดาษ จะเป็น French Arjo Medical Paper เกรดการแพทย์ มีความหนา ≥ 70 แกรม จะมีลักษณะพิเศษคือ เยื่อกระดาษจะมีการผลิตให้พับซ้อนกันไปในทิศทางเดียวกัน

๓.๒ ส่วนที่เป็นฟิล์มพลาสติก เป็นฟิล์มสีเขียวใสเกรดที่ใช้ทางการแพทย์โดยจะเป็นสองชนิดประกบกัน คือผิวด้านนอกเป็นพอลิเอทิลีน เทเรฟทาเลต (PET) และผิวด้านในเป็นโพลิโพรพิลีน (CPP) รวมจำนวน ๙ ชั้น ผนึกติดกันจะมีความหนารวม ๕๒ ไมครอน เมื่อนำไปซีล (Seal) ปิดผนึกแล้ว สามารถปิดผนึกได้ดี ไม่มีรอยร้าว

๓.๓ ชั้นฟิล์มที่เป็นขอบขยายที่ซ้อนชั้นกัน ทั้ง ๒ ด้านโดยแต่ละด้านมีความกว้างของชั้นฟิล์มไม่น้อยกว่า ๒.๒ เซนติเมตร และจะสามารถขยายขอบไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ในขนาดที่เล็กที่สุด

๓.๔ โดยมีแถบรอยปิดผนึกเป็น ลายเส้น ๓ เส้น ความหนา ๑๐ มิลลิเมตร ตลอดแนวทั้ง ๒ ด้าน แถบรอยปิดผนึกมีลายเส้นต่อเนื่อง ๓ เส้น ไม่มีการปริแตกแยกออกจากกัน ทั้ง ๓ ลายเส้นเมื่อผ่านกระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อแล้ว

๔. มีตัวบ่งชี้ (Indicators) ๓ ชนิด คือ

๔.๑ ระบบ การนึ่งด้วยไอน้ำ (Steam Sterilization) ก่อนใช้งานและหลังผ่านกระบวนการฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ แล้วสีจะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน จากสีฟ้าเป็นสีดำ

๔.๒ ระบบ แก๊สเอทิลีนออกไซด์ (EtO Sterilization) ก่อนใช้งานและหลังผ่านกระบวนการฆ่าเชื้อด้วย EtO Gas แล้วสีจะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน จากสีชมพูเป็นสีเหลือง

๔.๓ ระบบ แก๊สฟอมาลดีไฮด์ (Formaldehyde gas Sterilization) ก่อนใช้งานและหลังผ่านกระบวนการฆ่าเชื้อด้วยแก๊สฟอมาลดีไฮด์ แล้วสีจะเปลี่ยนแปลง จากสีส้มอ่อน หรือสีเนื้อเป็นสีเขียว

๕. โดยมีสัญลักษณ์บ่งชี้ (Indicator) การทำให้ปราศจากเชื้อแสดงอยู่ตามแนวขอบของ และสัญลักษณ์บ่งชี้ มีลักษณะเป็นเส้นทึบ ความยาวไม่น้อยกว่า ๒.๕ เซนติเมตร สามารถมองเห็นได้ชัดเจน สามารถมองเห็นได้ชัดเจนตามมาตรฐานสากล ISO ๑๑๑๔๐-๑

๖. เมื่อวัดสัญลักษณ์บ่งชี้ทางเคมี (Indicator) ตัวแรกสุด กับตัวสุดท้ายสุดมีระยะห่างไม่มากกว่า ๖.๕ เซนติเมตร ทำให้การตัดของในขนาดความยาวทุกๆ ๖.๕ เซนติเมตร จะสามารถพบสัญลักษณ์บ่งชี้ (Indicator) ตัวบ่งชี้ทั้ง ๓ ระบบอยู่

๗. ขนาดผลิตภัณฑ์

ขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๗๕ mm x ๑๐๐ m)	ขนาด ๔ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๑๐๐ mm x ๑๐๐ m)
ขนาด ๖ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๑๕๐ mm x ๑๐๐ m)	ขนาด ๘ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๒๐๐ mm x ๑๐๐ m)
ขนาด ๑๐ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๒๕๐ mm x ๑๐๐ m)	ขนาด ๑๒ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๓๐๐ mm x ๑๐๐ m)
ขนาด ๑๔ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๓๕๐ mm x ๑๐๐ m)	ขนาด ๑๖ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๔๐๐ mm x ๑๐๐ m)
ขนาด ๑๘ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๔๕๐ mm x ๑๐๐ m)	ขนาด ๒๐ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๕๐๐ mm x ๑๐๐ m)
ขนาด ๑๘ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๔๕๐ mm x ๑๐๐ m)	ขนาด ๒๐ นิ้ว ยาว ๒๐๐ เมตร (๕๐๐ mm x ๑๐๐ m)
ขนาด ๒๔ นิ้ว ยาว ๑๐๐ เมตร (๖๐๐ mm x ๑๐๐ m)	

นางสาวพจนา วิภามาส
ประธานกรรมการฯ

นางสุนันทา ระวีวรรณ
กรรมการ

นางชฎาพร เขตนิมิตร
กรรมการ

เงื่อนไขเฉพาะ

๑. บนขอบของบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อจะมีรายละเอียด
 - Indicator ๓ ชนิด พร้อมคำอธิบายการเปลี่ยนแปลงสี
 - ทิศทางการฉีกซอง
 - ขนาดความกว้างและความยาวของในหน่วยมิลลิเมตร และนิ้ว
 - รหัสประกอบการผลิต (Loy no.)
 - มาตรฐาน ISO ๑๑๖๐๗-๑, EN ๘๖๘-๒,๓,๕ และ CE Mark ระบุไว้ชัดเจน
๒. ที่แกนม้วนและกล่องบรรจุภัณฑ์ มีระบุ Lot No รหัสสินค้า วัน เดือน ปี ที่ผลิต/วันหมดอายุ ชื่อ, สีของฟิล์ม และ ขนาดสินค้า จำนวนม้วนต่อกล่อง มีระบุชื่อผู้ผลิต ประเทศที่ผลิต และเครื่องหมายรับรองมาตรฐานอาหารและยา (อย.)
๓. ผลิตตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องกับคุณสมบัติของของบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อโดยเฉพาะ และมีเอกสารการรับรองคุณภาพมาตรฐานจากสถาบันที่ตรวจสอบคุณสมบัติของวัสดุเฉพาะด้านระดับสากล ได้แก่ มาตรฐาน ISO ๑๓๔๘๕:๒๐๑๖ , ISO ๙๐๐๑: ๒๐๑๕ , EN ISO ๑๑๖๐๗-๑:๒๐๐๖ , ISO ๑๑๑๔๐ , EN ๘๖๘ - ๒,๓ & ๕ , EN ๙๘๐:๒๐๐๘ , CE Mark , ISO ๑๔๐๐๑ โดยยื่นเอกสารมาในวันยื่นเสนอราคา
๔. มีอายุการใช้งาน ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ผลิต
๕. ทางบริษัทฯ มีของบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดเรียบ แบบสำเร็จ ให้ทางโรงพยาบาลได้เป็นตัวเลือกไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ขนาดในการใช้งานเพื่อความสะดวกสบายต่อผู้ปฏิบัติงาน
๖. เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตและมีหนังสือรับรองจากคณะกรรมการอาหารและยา
๗. มีใบรับรองการทดสอบประสิทธิภาพการต้านทานแบคทีเรียและไวรัส จากสถาบันสากล Nelson Laboratories

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ ภายในวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๙ นับถัดจากวันลงนามในสัญญา จะซื้อจะขายฯ และส่งมอบตามใบสั่งซื้อแต่ละคราว ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับใบสั่งซื้อ

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จังหวัดจะพิจารณาจากราคารวม โดยใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

ด้วยเงินบำรุงโรงพยาบาลวชิระภูเก็ต ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๙ วงเงินงบประมาณที่จะจัดซื้อ ๑,๓๖๒,๘๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนหกหมื่นสองพันแปดร้อยบาทถ้วน)

๘. งวดงานและการเบิกจ่ายเงิน

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับสั่งซื้อ ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้องตามระเบียบกฎหมายจัดซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายใน ๑๕ วันทำการ


นางสาวพณา วิวัฒนา
ประธานกรรมการฯ


นางสุนันทา ระวีวรรณ
กรรมการ


นางชฎาพร เขตนิมิตร
กรรมการ

๙. อัตราค่าปรับ

อัตราร้อยละ ๐.๒๐ ต่อวัน ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๖๐ วัน นับจากวันส่งมอบของครบ โดยภายในกำหนดระยะเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุด บกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น



นางสาวพจนา วิภามาศ
ประธานกรรมการฯ



นางสุนนทา ระวีวรรณ
กรรมการ



นางชฎาพร เชตนิมิตร
กรรมการ